

Dyspersja	Rodzaj polimeru	SPECYFIKACJA			PARAMETRY DODATKOWE		
		pH	Zawartość suchej substancji [%]	Lepkość wg Brookfield'a [mPa·s]	MTTF [°C]	Tg [°C]	Średnia wielkość cząstek [nm]
<b>Osakryl® AP 40</b>	A	7,0 ÷ 8,0	29 ±1	5 ÷ 50	ok. 0	ok. 20	40 ÷ 50
<b>Osakryl® AH 035</b>	A	5,0 ÷ 6,0	58 ±1	50 ÷ 300	ok. 0	ok. (-30)	200 ÷ 300
<b>Osakryl® AB 20</b>	A	8,0 ÷ 8,5	50 ±1	50 ÷ 500	ok. 17	ok. 22	90 ÷ 130
<b>Osakryl® AW 24</b>	A	7,5 ÷ 8,5	48 ±1	30 ÷ 200	ok. 19	ok. 23	140 ÷ 170
<b>Synexil® AF 33</b>	A	8,3 ÷ 9,0	40 ±1	< 200	ok. 65	ok. 40	90 ÷ 130
<b>Synexil® AW 43CX</b>	A	8,3 ÷ 9,0	41 ±1	< 200	ok. 12	ok. 2/64	100 ÷ 140
<b>Synexil® AW 1033</b>	A	7,5 ÷ 8,5	47 ±1	< 200	ok. 22	ok. 27	140 ÷ 170
<b>Synexil® AM 25</b>	A	7,5 ÷ 8,5	50 ±1	500 ÷ 2.000	ok. 15	ok. 20	90 ÷ 110
<b>Osakryl® OSA S20</b>	S/A	7,5 ÷ 8,5	49 ±1	2.000 ÷ 6.000	ok. 25	ok. 23	100 ÷ 130
<b>Osakryl® OSA 23NM</b>	S/A	7,5 ÷ 8,5	49 ±1	1.000 ÷ 5.000	< 5	ok. 6	130 ÷ 160
<b>Osakryl® OSA-319M</b>	S/A	7,0 ÷ 9,0	49 ±1	3.000 ÷ 9.000	ok. 30	ok. 33	120 ÷ 160
<b>Osakryl® OSA-1M</b>	S/A	7,0 ÷ 9,0	50 ±1	2.000 ÷ 5.000	ok. 12	ok. 18	100 ÷ 140
<b>Osakryl® OSA A</b>	S/A	4,0 ÷ 6,0	49 ±1	10.000 ÷ 20.000	ok. 0	ok. 0	110 ÷ 130
<b>Osakryl® OSA H</b>	S/A	7,0 ÷ 7,8	55 ±1	500 ÷ 2000	< 0	ok. (-40)	180 ÷ 210
<b>Synexil® DGP</b>	S/A	5,0 ÷ 7,0	30 ±1	< 50	ok. 0	ok. 7	35 ÷ 60
<b>Synexil® 50</b>	PVA	3,0 ÷ 5,0	50 ±2	min. 12.000	ok. 14	ok. 40	1.500 ÷ 3.500
<b>Synexil® 60</b>	PVA	4,0 ÷ 6,0	60 ±2	2.000 ÷ 20.000	ok. 14	ok. 40	1.500 ÷ 2.500
<b>Synexil® F5</b>	PVA	3,0 ÷ 5,0	52 ±2	min. 15.000	ok. 2	ok. 23	1.500 ÷ 3.500
<b>Synexil® F11</b>	PVA	3,0 ÷ 5,0	54 ±2	min. 15.000	ok. 0	ok. 4	1.500 ÷ 3.500
<b>Synexil® S-2</b>	PVA	3,0 ÷ 6,0	52 ±2	1.000 ÷ 3.000	ok. 16	ok. 35	500 ÷ 600
<b>Synexil® S-5</b>	PVA	3,0 ÷ 6,0	52 ±2	3.000 ÷ 7.000	ok. 16	ok. 35	350 ÷ 450
<b>Synexil® DN 50</b>	PVA	3,0 ÷ 5,0	50 ±2	100 ÷ 350*	ok. 15	ok. 36	400 ÷ 600
<b>Synexil® T</b>	PVA	3,0 ÷ 4,0	min 51	150 ÷ 400	ok. 18	ok. 42	800 ÷ 1.100
<b>Osakryl® OB</b>	VA/A	3,5 ÷ 5,5	50 ±2	2.000 ÷ 4.000	ok. 7	ok. 20	400 ÷ 500
<b>Synexil® MDP 50</b>	VA/ME	3,5 ÷ 5,0	50 ±2	7.000 ÷ 16.000	ok. 5	ok. 19	800 ÷ 1.100

A - akrylowa • S/A - styrenowo-akrylowa • VA/ME - kopolimeru winylowo-maleinowego • VA/A - kopolimeru octanu winylu z alkilakrylanami • PVA - poliocetanu winylu